

# Deflex®



Sin retenedores metálicos



## LÍNEA INYECTABLES

Polímeros para prótesis removibles



Estéticas



Livianas



Resistentes



Evolución en prótesis removibles

Catálogo para laboratorios

# LÍNEA INYECTABLES

## Polímeros para prótesis removibles

El sistema Deflex ofrece materiales termo-inyectables con diferentes balances de flexibilidad-rigidez, que permiten múltiples aplicaciones en prótesis removibles. **Son polímeros de alta resistencia, memoria elástica, mínima absorción de líquidos, y niveles de contracción muy reducidos.**



**Sin retenedores metálicos**



**Se mimetizan con dientes y encías**

### CUALIDADES



**Estéticas**  
libres de metal.  
Imperceptibles



**Livianas**  
permiten espesores menores



**Resistentes**  
muy resistentes a golpes y caídas

### VENTAJAS FUNCIONALES

La Flexibilidad es útil para **preservar mejor los dientes pilares**, mientras que simultáneamente la rigidez permite **la distribución de las cargas masticatorias**. Con los espesores y diseños adecuados las prótesis cumplen con las unidades funcionales de **soporte, fijación y estabilidad**.

### VENTAJAS DE ESTÉTICA Y CONFORT

Los retenedores translúcidos -además de ser estéticos- tienen una **memoria elástica que favorece la retentividad y el confort**. Las prótesis Deflex ofrecen espesores muy reducidos -casi la mitad que las convencionales de acrílico- permitiendo al paciente **mantener una buena fonética**.

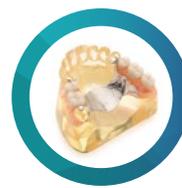
### APLICACIONES



**Prótesis parciales**



**Prótesis completas**



**Combinadas con cromo**



**Retenedores y esqueléticos PPR**



**Barra de implantes para overdentures**



**Placas de descanso**



**Overdentures**



**Prótesis temporarias**

## MATERIALES



### M10 XR - Polímero extra-rígido

- Elevada rigidez y resistencia: permite espesores muy finos.
- Unión química con el acrílico: acepta rebasados y agregados con materiales y técnicas convencionales. Ideal para prótesis completas, overdentures y prótesis provisionales.
- Súper fácil pulido y alto brillo: economiza tiempo de trabajo. Resultado final óptimo.



UNIÓN QUÍMICA \*



### CLASSIC SR - Polímero semi-rígido

- Equilibrio óptimo entre flexibilidad y rigidez: recomendado para todo tipo de diseños en prótesis parciales. ● Alto brillo y translucidez
- Apoyos oclusales: confeccionados con el propio material. Con un diseño apropiado conseguiremos una prótesis que cumpla con los principios de soporte, fijación y estabilidad.



### FLUENCE SR - Poliamida semi-rígida

- Calidad similar al CLASSIC SR: el FLUENCE SR ofrece un poco más de elasticidad y resistencia que el CLASSIC SR.
- Mayor fluidez de inyección: fácil de inyectar ● Levemente más flexible



### SUPRA SF - Poliamida semi-flexible

- Flexibilidad media: para casos clínicos que requieran mayor elasticidad, sin perder estabilidad. Por ejemplo, casos con dientes pilares divergentes.
- Muy alta resistencia a la fractura: permite reducir los espesores.
- Extrema fluidez de inyección: apto para ser inyectado en todo tipo de equipamientos.



### ACRILATO FD - Acrílico inyectable

- Prótesis completas más resistentes y livianas que las de acrílico convencional: altísima resistencia al impacto. Acepta espesores reducidos.
- Muy baja contracción: estabilidad de volumen que lo vuelve adecuado para completas, placas de descanso y overdentures. ● Hipoalergénicas\*\*



UNIÓN QUÍMICA \*



### ACETAL AC - Acetal inyectable

- Polímero acetálico opaco de alta estabilidad dimensional
- Bajo nivel de absorción de líquidos: no se impregna, no cambia de color.
- Aplicaciones: retenedores estéticos color diente y armazones de prótesis parciales.



### OSSIS TI - PEEK inyectable

- Polímero de alto rendimiento a base de PEEK (poliéter eter cetona): además de poder utilizarse para la elaboración de infra-estructuras para prótesis fijas inyectadas, también resulta apto para hacer armazones de PPR y barra de implantes para overdentures.
- Alta tenacidad y rigidez ● Biocompatible



(\*) Importante: Acepta agregados y rebasados con los materiales y técnicas convencionales.

(\*\*) Cumple con los requerimientos de contenido de monómero residual establecidos en la norma EN ISO 20795-1:2013 (Polímeros para base de prótesis dentales)

## GUÍA DE MATERIALES Y APLICACIONES

*Deflex* está conformada por una amplia familia de polímeros termoplásticos, complementarios en sus propiedades y prestaciones. Más allá de sus diferentes atributos esta familia de materiales poliméricos comparte una calidad genética común, que se manifiesta en **baja impregnación de líquidos, resistencia muy superior a las resinas acrílicas convencionales, y una memoria elástica sobresaliente.**

Tabla orientativa para la elección de material según sus principales aplicaciones en prótesis removibles:

Aplicaciones	Materiales	Comentarios
Prótesis parciales	<b>CLASSIC SR</b> <b>FLUENCE SR</b> <b>SUPRA SF</b>	En orden, de más rígido a más flexible. Seleccionar según demanda de flexibilidad en la prótesis. A mayor rigidez mayor facilidad para el pulido y el brillo.
Prótesis totales / Prótesis provisorias / Placas de descanso / Overdentures	<b>M10 XR</b> <b>ACRILATO FD</b>	Ambos con unión química con la resina acrílica convencional, y niveles de contracción mínimos.
Retenedores estéticos	<b>ACETAL AC</b>	Polímero acetálico con coloraciones diente. El CLASSIC SR y el FLUENCE SR también podrían usarse para confeccionar retenedores estéticos en colores rosas translúcidos.
Esqueléticos de PPR	<b>ACETAL AC</b> <b>OSSIS TI</b>	El ACETAL AC es fácil de inyectar y pulir. El OSSIS TI presenta mayor resistencia y rigidez.

## PARÁMETROS DE INYECCIÓN

Parámetros	<b>M10 XR</b>	<b>CLASSIC SR</b>	<b>FLUENCE SR</b>	<b>SUPRA SF</b>	<b>ACRILATO FD</b>	<b>ACETAL AC</b>	<b>OSSIS TI</b>
Temperatura	305°C +/- 10°C	280°C +/- 10°C	275°C +/- 10°C	260°C +/- 10°C	265°C +/- 10°C	245°C +/- 5°C	390°C +/- 5°C
Tiempo de inyección	15' min	15' min	15' min	15' min	15' min	15' min	*
Tiempo de sostenimiento	1' min	1' min	1' min	1' min	1' min	1' min	*
Presión de aire	6 kg/cm2 +/- 1 = 86 PSI +/- 14	6 kg/cm2 +/- 1 = 86 PSI +/- 14	4,5 kg/cm2 +/-0,5 = 64 PSI +/- 7	3,5 kg/cm2 +1 = 50 PSI + 14	6 kg/cm2 +/- 1 = 86 PSI +/- 14	6 kg/cm2 +/- 1 = 86 PSI +/- 14	*

**Nota:** Los parámetros de inyección indicados son para la máquina de inyección Deflex. Para otras inyectoras, consulte al fabricante o a al distribuidor de su equipo.

\*Algunos parámetros de inyección para el OSSIS TI dependen de la técnica aplicada y del modelo de inyectora. Remita a las indicaciones técnicas completas para ver las diferentes técnicas, aplicaciones y parámetros.

## FLEXIBILIDAD

<b>M10 XR</b>	<b>CLASSIC SR</b>	<b>FLUENCE SR</b>	<b>SUPRA SF</b>	<b>ACETAL AC</b>	<b>OSSIS TI</b>
MUY BAJA	BAJA	BAJA	MEDIA	MUY BAJA	EXTRA BAJA

**Nota:** La flexibilidad de cada material varía según espesores, formas y aplicaciones.

## COLORES

Los materiales Deflex para bases de prótesis removibles se destacan por su natural combinación de translucidez y tonalidades rosas, que permiten una adaptación dual a dientes y encías.

Una sutil gama de rosas satisface la diversidad de colores de encías de los pacientes.



Rosa pálido



Rosa suave



Rosa suave translúcido



Rosa medio



Rosa oscuro



Transparente

**ACETAL** *AC*



A2



A3



A3,5



B3



C3



RM

**OSSIS** *TI*



Beige

<b>M10</b> <i>XR</i>	<b>CLASSIC</b> <i>SR</i>	<b>FLUENCE</b> <i>SR</i>	<b>SUPRA</b> <i>SF</i>	<b>ACRILATO</b> <i>FD</i>	<b>ACETAL</b> <i>AC</i>	<b>OSSIS</b> <i>TI</i>
RP - RS - RST - RM - RO - TR	RP - RS - RM - RO - TR	RM - TR	RM	RM - TR	A2 - A3 - A3,5 - B3 - C3 - RM	Beige

## CARTUCHOS

Material termo-inyectable presentado en forma de pequeñas esferas o pastillas, pre-secado, coloreado y envasado en tubos de aluminio, libre de impurezas.



### Diámetro 22 mm

- Pequeño (x 55 mm)
- Mediano (x 85 mm)
- Grande (x 120 mm)



### Diámetro 25 mm

- Pequeño (x 50 mm)
- Mediano (x 70 mm)
- Grande (x 90 mm)

- Cartuchos listos para ser inyectados
- Fecha de vencimiento: 18 meses
- Acrilato no está disponible en cartucho pequeño de 22mm ni de 25mm
- Para prótesis de tamaño muy grande donde el cartucho grande no es suficiente, consulte por los cartuchos con recarga
- Acetal no está disponible en tubos grandes de 22mm ni de 25mm
- Consulte disponibilidad de materiales, colores y productos complementarios en su país.
- Los valores de medidas son nominales.

# MÁQUINA INYECTORA

*Eficacia y practicidad*

## 3 OPCIONES DE EQUIPAMIENTO DE INYECCIÓN

Hay tres modelos de inyectora Deflex: **MAD1300**, **MAD1400** y **MD1500**, todas neumáticas y digitales. La MAD1300 y MAD1400 son automáticas, y la MD1500 es semi-automática.

De los modelos automáticos, la **MAD1300** se diferencia de la **MAD1400** porque cuenta con programas pre-configurados y sensor de bloqueo de inyectado.



**Máxima economía de tiempos**



**Fácil de instalar, fácil de usar**



**Cilindro neumático potente**

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Neumática y con el horno integrado
- Totalmente automática\*
- Pre-calentamiento de la mufla durante el ciclo de inyección

\*Aplica a modelos MAD1300 y MAD1400  
Consulte disponibilidad de modelos de inyectora, diámetro y voltaje según país.



Modelos de inyectoras	 <b>MAD1300</b>	 <b>MAD1400</b>	 <b>MD1500</b>
Modo de inyección	Automática	Automática	Semi-automática
Tipo de cilindro	Neumático		
Temperatura	Digital - Programable		
Presión de aire	Regulable		
Horno de inyección	Integrado		
Programas	7 PRG pre-conf. + 7 PRG libres	1 PRG libre	No tiene
Temperatura máxima de uso	Programable: 500°C / 932°F - Recomendada: 390°C / 734°F		
Cobertor de mufla	Sí	Sí	No
Sensor bloqueo inyectado	Sí	No	No
Manija de ajuste	1		
Alto x Ancho x Prof.	62 cm x 15 cm x 30 cm		64 cm x 20 cm x 35 cm
Peso	22 Kg. / 48.5 Lb.		
Voltaje	220v o 110v		
Diámetro	22mm o 25mm		
Certificación CE	Sí	Sí	No

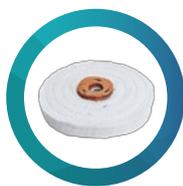
## PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS



**Mufla de aluminio**



**Desmoldante siliconado**



**Rueda de pulido**



**Pasta de brillo**



**Modelo de resina**



**Conductos de cera pre-formados**

# Deflex®

Conozca más acerca de nuestros productos en [www.deflex.com.ar](http://www.deflex.com.ar)



## MATERIALES INYECTABLES

Prótesis removibles.



M10 XR CLASSIC SR FLUENCE SR SUPRA SF ACRILATO FD ACETAL AC OSSIS TI



## MATERIALES CAD/CAM

Para fresado de puentes y coronas.



ZIRCONIA PMMA PEEK CERA



## FOTOS DE PRÓTESIS Y CASOS CLÍNICOS EN [WWW.DEFLEX.COM.AR](http://WWW.DEFLEX.COM.AR)



Videos de pasos técnicos en nuestro canal Youtube: Deflex

FABRICANTE  
**NUXEN**  
SRL

 Ayacucho 1053; 3ªA - Ciudad de Bs. As. - Argentina  [info@deflex.com.ar](mailto:info@deflex.com.ar)

 (+5411) 4812-9638  (+54911) 11-6720-5702  [www.deflex.com.ar](http://www.deflex.com.ar)

 protesisdeflex

 YouTube



ET22 REV05  
16-SEP-2017

ISO 13485:2012