

Flyer OSSIS 14 cm x 21 cm



Deflex®



OSSIS TI

PEEK INYECTABLE

Polímero de alto rendimiento a base de PEEK (poliéter eter cetona), para la confección de prótesis fijas y removibles.

Cualidades del Deflex OSSIS TI

- Biocompatible
- Dureza similar al hueso
- Revestible en resina composite
- Libre de metales
- Alta tenacidad
- Baja conductividad térmica
- Elevada resistencia química

Applications

- Infra-estructura de puentes y coronas (hasta 2 elementos intermedios)
- Estructuras de puentes y coronas anatómicas (máximo hasta 2 elementos intermedios)
- Coronas telescópicas
- Barra de implantes para overdentures
- Armazones de PPR



Deflex OSSIS TI

PEEK à usage odontologique
Pour les structures de supports, barres et prothèses partielles.

PEEK for odontological use
For bridge framework, coronas and partial dentures.

www.deflex.com.ar

Equipamiento requerido

Inyección en mufla:

Para armazones de prótesis parciales y barra de implantes para overdentures el **OSSIS TI** puede ser inyectado en la inyectora Deflex con una mufla, sin necesidad de otro accesorio*.

*Es recomendable disponer de un horno de colado

Inyección en aro:

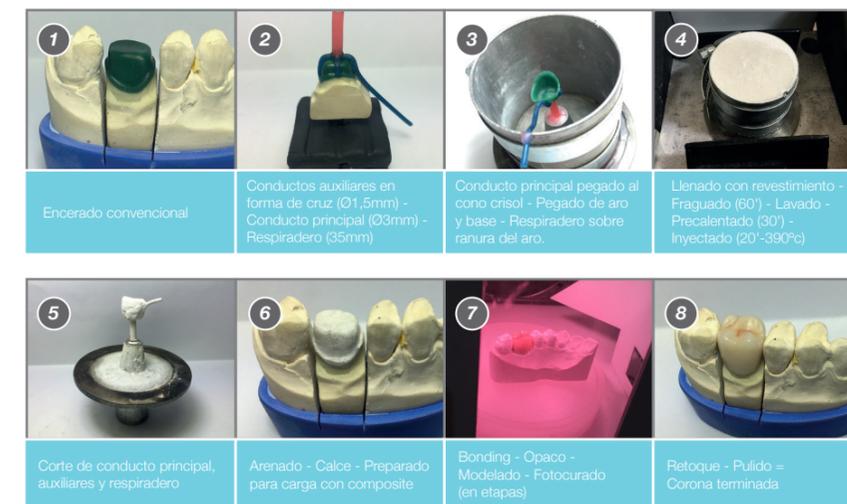
Con el **OSSIS TI** inyectable es posible confeccionar un puente o corona con solo la micro-inyectora Deflex, un aro especial con suplemento (provisto por Deflex) y un horno de fotocurado. **No es necesario tener un sistema CAD/CAM o pantógrafo.**

*Es recomendable disponer de un horno de colado

Parámetros	Temperatura	Tiempo de inyección	Holding time	Air pressure
	390°C +/- 5°C	*	*	*

*Algunos parámetros de inyección para el OSSIS TI dependen de la técnica aplicada y del modelo de inyectora. Remita a las indicaciones técnicas completas para ver las diferentes técnicas, aplicaciones y parámetros.

Pasos técnicos para prótesis fijas (técnica simplificada)



1. Encebado convencional
2. Conductos auxiliares en forma de cruz (Ø1,5mm) - Conducto principal (Ø3mm) - Respiradero (35mm)
3. Conducto principal pegado al cono crisol - Pegado de aro y base - Respiradero sobre ranura del aro.
4. Llenado con revestimiento - Fraguado (60') - Lavado - Precalentado (30') - Inyectado (20'-390°C)
5. Corte de conducto principal, auxiliares y respiradero
6. Arenado - Calce - Preparado para carga con composite
7. Bonding - Opaco - Modelado - Fotocurado (en etapas)
8. Retoque - Pulido = Corona terminada

NUXEN SRL

info@deflex.com.ar

www.deflex.com.ar

(+5411) 4812-9638

ET64 REV01
12-SEP-2017