

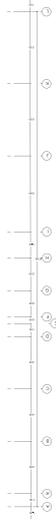
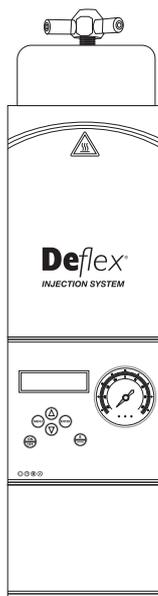
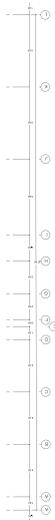
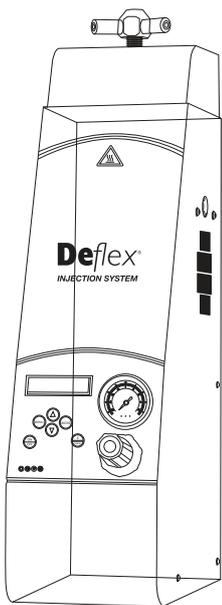
# Deflex

## INYECTORAS DEFLEX

3 MODELOS DE INYECTORA:



MAD1300 - MAD1400 - MD1500



- Máxima economía de tiempos
- Potentes
- Fácil de instalar, fácil de usar

# INYECTORAS **DEFLEX**

## 3 OPCIONES DE EQUIPAMIENTO DE INYECCIÓN

Hay tres modelos de inyectora Deflex: **MAD1300**, **MAD1400** y **MD1500**, todas neumáticas y digitales. La MAD1300 y MAD1400 son automáticas, y la MD1500 es semi-automática.

De los modelos automáticos, la MAD1300 se diferencia de la MAD1400 porque cuenta con programas pre-configurados y sensor de bloqueo de inyectado\*.

\*Consulte disponibilidad de modelos de inyectora, diámetro y voltaje según país.



Panel MAD1300

## CARACTERÍSTICAS

### ● Neumática y con el horno integrado

A diferencia de las inyectoras manuales, la fuerza y velocidad del inyectado será siempre el mismo, y no dependerá del operario que manipule el equipo. Esto asegura una calidad de inyectado estable en cada prótesis inyectada. Además, el horno está integrado al cilindro neumático, con lo cual no es necesario mover el cartucho de lugar, ahorrando tiempo y evitando posibles problemas de inyección que puedan derivarse del traslado del cartucho.

### ● Totalmente automática\*

Coloque el cartucho y la mufla, seleccione los parámetros deseados, y active el ciclo automático. Cumplido el ciclo a los 15' min (o lo que haya programado) la mufla ya estará inyectada, y la inyectora disponible para un nuevo inyectado.

\*Aplica a los modelos MAD1300 y MAD1400

\* La MAD1300 tiene 7 programas pre-configurados y 7 programas libres. Elija el programa correspondiente al material que va a inyectar, o establezca programas personalizados.

### ● Compacta, fácil de instalar, fácil de usar

Los modelos MAD1300 y MAD1400 ocupan apenas una superficie de 15cm x 30cm. Requieren solamente la conexión a un compresor de aire, y a un toma eléctrico. La manipulación del equipo es sumamente intuitiva. El sistema de ajuste de mufla se ejecuta con un único movimiento y una única manija rebatible. Se evitan así manijas de ajuste adicionales que insumirían mayor tiempo operativo.

### ● Potente

El cilindro neumático fue desarrollado con un diámetro mayor que lo convencional, y arroja una fuerza de compresión de 862 Kg a 6.5 Kg/cm<sup>2</sup> = 1900 lb a 92,5 PSI, lo que la convierte en la más potente del mercado. Esto no es un dato técnico menor, porque a mayor fuerza de compactación mejor calidad del inyectado final, con materiales molecularmente más compactos, lo cual facilita el trabajo de pulido y obtención de brillo posteriores.

### ● Pre-calentamiento de la mufla durante el ciclo de inyección

No requiere que la mufla sea pre-calentada en horno aparte. La mufla se posiciona sobre el horno al inicio del ciclo de calentamiento, y va tomando la temperatura adecuada para evitar el choque térmico con el material inyectado.

### ● 6° generación de inyectoras Deflex

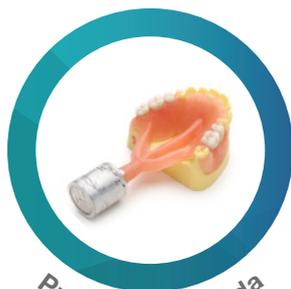
Los modelos MAD1300 y MAD1400 son la 6° generación de inyectoras fabricadas por Deflex en sus 17 años de trayectoria. Es el producto de una evolución continua, y una acumulación de experiencia en el área especializada de las prótesis inyectadas.

## Comparación de modelos

INYECTORA	MAD1300	MAD1400	MD1500
			
Modo de inyección	Automática	Automática	Semi-automática
Tipo de cilindro	Neumático		
Temperatura	Digital - Programable		
Presión de aire	Programable		
Horno de inyección	Integrado		
Programas	7 PRG pre-conf. + 7 PRG libres	1 PRG libre	No tiene
Temperatura máxima de uso	Programable: 500°C / 932°F - Recomendada: 390°C / 734°F		
Cobertor de mufla	Sí	Sí	No
Sensor bloqueo inyectado	Sí	No	No
Manija de ajuste	1		
Alto x Ancho x Prof.	62 cm x 15 cm x 30 cm		64 cm x 20 cm x 35 cm
Peso	22 Kg. / 48.5 Lb.		
Voltaje	220v o 110v		
Diámetro	22mm o 25mm		
Certificación CE	Sí	Sí	No



Mufla de aluminio



Prótesis inyectada



Prótesis Deflex