CLASSIC SR (Poliamida termoplástica inyectable semi-rígida)
INSTRUCCIONES DE USO

El presente es un manual descriptivo de los pasos técnicos, indicaciones y sugerencias para la confección de las prótesis de poliamida inyectada CLASSIC SR. Aclaramos que muchas de las indicaciones son solo sugerencias para lograr un mejor rendimiento en sus prótesis DEFLEX.

Departamento Técnico
info@deflex.com.ar

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO E INDICACIONES

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Poliamida inyectable para la elaboración de bases de prótesis dentales

INDICACIONES

- Prótesis parciales
- Prótesis totales
- Prótesis combinadas con cromo

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

INFORMACION ALERGENICA

Posibles sustancias alergénicas conocidas presentes en el producto: Ninguna

Este producto no debe usarse en pacientes con sospecha de alergia hasta que se hayan realizado pruebas de alergia para confirmar que el paciente no es alérgico a los materiales contenidos en el producto (muestra del producto suministrada a pedido para la prueba de alergia de personas alérgicas) **(S1)**

USO PEDIÁTRICO

El uso de una base de prótesis en niños debe ser prescrito por el dentista pediátrico **(S2)**

PRESENTACION COMERCIAL

- Embalaje primario: Tubos de aluminio de 22 mm y 25 mm de diámetro
- Embalaje secundario: Tubos plásticos o cajas de cartón, con material absorbente de humedad
- Colores disponibles: rosa pálido, rosa suave, rosa medio, rosa oscuro y transparente

- Pre-secados
- Fecha de vencimiento: 24 meses

DIÁMETRO 22 mm
- CARTUCHO GRANDE (120mm; 27.4g)
- CARTUCHO MEDIANO (85mm; 19.9g)
- CARTUCHO PEQUEÑO (55mm; 13g)

DIÁMETRO 25 mm
- CARTUCHO GRANDE (90mm; 25.8g)
- CARTUCHO MEDIANO (70mm; 19.6g)
- CARTUCHO PEQUEÑO (50mm; 14.2g)

Nota: Los valores de medidas y peso son nominales

ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y seco **(S3)**.
No utilizar si el envase está dañado o defectuoso **(S4)**.
Utilice inmediatamente después de abrir **(S5)**.
Vida de estantería: 24 meses

CONFECCIÓN DE LA PRÓTESIS

VACIADOS DE LOS MODELOS
Se recomienda realizar los modelos en **yeso especial tipo III o tipo IV (Densita)**.

PARALELIZADO DEL MODELO
Al igual que en un Cromo se recomienda utilizar un paralelómetro pendular para elegir el eje de inserción más favorable, determinando el ecuador dentario, en función del cual se diseñarán los retenedores.
Proceder luego a la eliminación de los ángulos muertos o inconvenientes, colocando cera y pasando el vástago del paralelómetro. **(S6)**

RETENTIVIDAD
Una vez paralelizado el modelo rebajar con una espátula el espesor de la cera que se encuentre entre el ecuador dentario y el rodete gingival, desde la mitad del diente hasta el extremo del retenedor. Esto creará la retentividad necesaria a las prótesis. **(S7)**

ALIVIOS
Realizar alivios en cera cubriendo los cuellos gingivales con una franja de 1 mm a 1,5 mm.

DUPLICADO
Hacer un duplicado del modelo, sobre el cual se trabajará de ahora en más.
Los duplicados pueden hacerse con:
- ✓ Alginato
- ✓ Gelatina (para yeso)

- ✓ Silicona

*Sumergir el modelo en agua durante 5' minutos en caso de utilizar Gelatina o Alginato.

IMPORTANTE!
Realizar el vaciado con Yeso Tipo IV (Densita), que es apropiado para soportar la presión utilizada en la inyección. (S8)

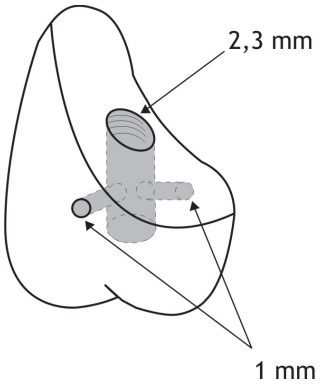
RODETE DE OCLUSIÓN

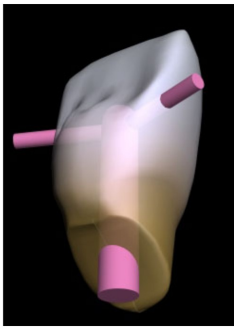
Una vez obtenido el modelo de trabajo, confeccionaremos el rodete de oclusión.

INSTRUCCIONES ESPECIALES PARA LA ADHESIÓN DE LOS DIENTES SINTÉTICOS

Como se describe a continuación, se requiere el uso de retenciones mecánicas para obtener una unión adecuada de los dientes sintéticos al material de la base de la dentadura **(S9)**.

- El espesor mínimo recomendable para la placa base **(S10)**:
  - ✓ Prótesis superiores = 1,5 mm
  - ✓ Prótesis inferiores = 3 mm
- Dejar entre el talón de los dientes y el modelo un espesor mínimo de la cera de 1 mm, ya que el material debe poder pasar durante la inyección por el espacio que queda entre uno y otro.
- Dado que el material Deflex es traslúcido es conveniente desgastar el talón de los dientes dejándole la altura coronaria estéticamente deseada, calculando un 1 mm de inserción en el encerado.
- Es necesario realizar perforaciones en los dientes para darle una retención mecánica, porque la unión química no es suficiente.





- Realizar las perforaciones con una mecha o fresa recta. No utilizar con forma de cono invertido.
- Las retenciones laterales deben hacerse por proximal.
- Estas retenciones laterales deben conectarse con la retención central.
- Recomendación: hacer las perforaciones después de realizado el desgaste del talón de los dientes; No antes.
- No encerar los retenedores, ya que se deformarían durante la prueba.

ENCERADO DEFINITIVO

Dadas las características de la poliamida, para que los retenedores tengan resistencia, buena memoria y estética se sugiere que abarquen el tercio gingival (zona retentiva del diente), cubriendo parte de la encía.

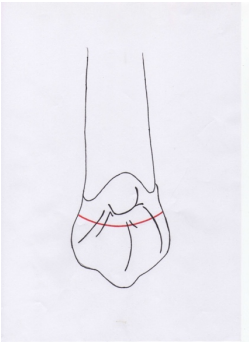
Para inyectarse los retenedores requieren un mínimo de 1,5 mm de espesor. Una vez inyectados recomendamos rebajar el espesor de mayor a menor de gingival hacia el diente. Esta reducción en la zona de contacto con el diente brindará una sutil terminación del retenedor, elasticidad y mayor traslucidez.

Apoyos oclusales

Nicho para Deflex: Para que los apoyos oclusales sean resistentes deben ser más amplios y profundos que los confeccionados en metal.
Profundidad recomendada = 1,3 mm.
Se recomienda crear un espacio desgastando por proximal el diente artificial (contiguo al diente pilar) para darle mayor cuerpo y resistencia.

Apoyos en dientes anteriores

Siempre que sea posible evaluar la posibilidad de confeccionar apoyos abarcativos sobre el cingulum de los dientes anteriores.
Este diseño ofrece resistencia, una buena distribución de cargas y evita el brazo de palanca.



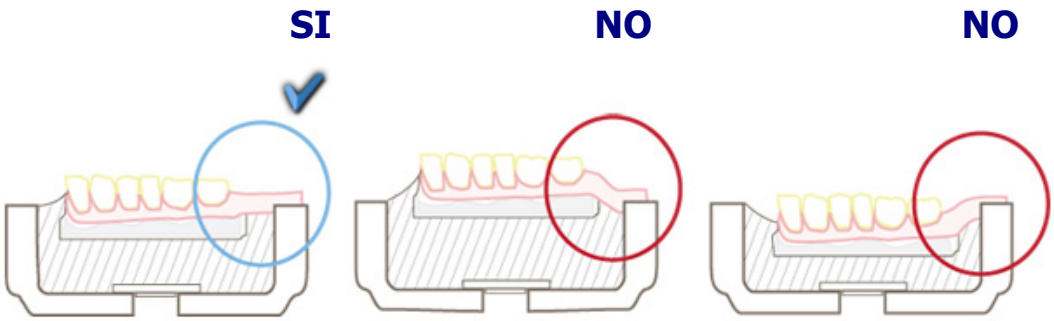
COLOCACIÓN EN MUFLA

- Pasar una capa delgada de vaselina sólida en mufla y contra mufla.
- Desgastar las zonas retentivas de los dientes de yeso.
- Tener en cuenta que la contra mufla es la que tiene los tres agujeros de escape de aire.

38 ml de agua
200 grs de yeso especial tipo IV
Espatulado: 1' minuto

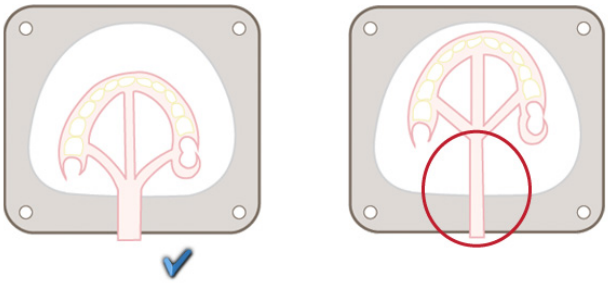
*Las cantidades mencionadas arriba son orientativas. Ajuste las proporciones según el tipo de yeso utilizado.

CONDUCTOS DE INYECCIÓN (S11)



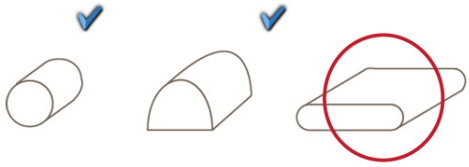
Realizar conductos en cera. Los conductos deben seguir una trayectoria recta respecto del plano de ingreso del material en la inyección. Para ello, el modelo debe ubicarse en ese mismo plano, evitando desniveles. No debe estar enterrado ni muy elevado.

¡IMPORTANTE!
No dejar los flancos del encerado sumergidos en el yeso.



SI **NO**

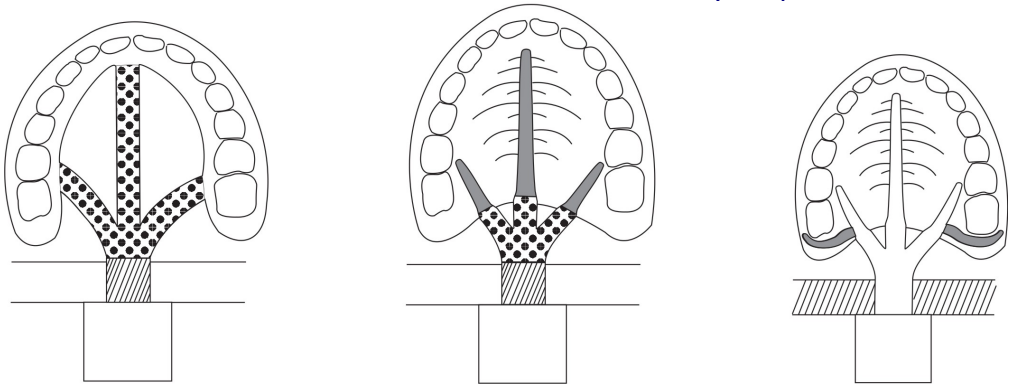
Ubicar el modelo lo más cerca posible del orificio de entrada de la mufla.



SI **SI** **NO**

Hacer los conductos en forma circular o media caña. No se recomiendan conductos de forma plana, puesto que el material no tendrá el espacio suficiente para fluir en el inyectado.

Prótesis inferiores **Prótesis superiores** **Conductos secundarios opcionales**
(Solo para sectores de difícil acceso)



= Conductos de entrada: 10 mm.
= Conductos principales: 6 mm.
= Conductos secundarios o auxiliares: 3 mm.

Conductos de entrada: 10 mm.

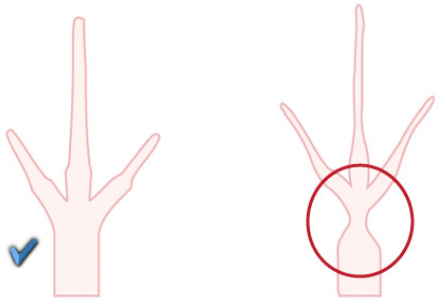
(Igual al diámetro del orificio de la mufla).
Es un rodete de cera que solo debe ocupar el espacio de ingreso a la mufla.

Conductos principales: 6 mm.

Nacen de la entrada misma de la Mufla, de tal forma que el material ni bien entra a la mufla se distribuye en los conductos principales. Estos conductos deben apoyarse sobre el yeso de la mufla, y no ser aéreos.

Conductos secundarios o auxiliares: 3 mm.

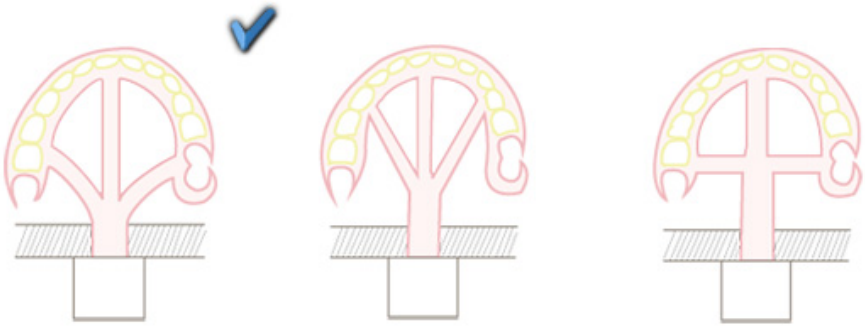
Para prótesis superiores y sectores de difícil acceso para el material.
Los conductos secundarios van sobre el encerado. En ningún caso deben ser aéreos.



SI **NO**

Transición progresiva entre el conducto de entrada y los tres principales.

SI **NO** **NO**



Dirigir los conductos secundarios laterales hacia molar / premolar en forma de "V"

No orientarlos muy próximos al sector anterior

No disponerlos de manera perpendicular al conducto central

CONTRAMUFLA

- Colocar separador de Yeso.
- Presentar contra mufla y atornillar.
- Recuerde que los tornillos deben ir del lado de la contra mufla.

66 ml de agua
255 grs de yeso especial tipo IV
Espatulado: 1' minuto

*Las cantidades mencionadas arriba son orientativas. Ajuste las proporciones según el tipo de yeso utilizado.

LAVADO DE LA MUFLA

- Desajustar dos vueltas los tornillos antes de lavar.
- Tiempo de inmersión: de 6 a 8 minutos.

CORRECCIÓN DE CONDUCTOS – LIMPIEZA DE PERFORACIONES DE DIENTES

- Una vez lavada la mufla debemos rectificar y corregir todos los conductos, eliminando toda capa delgada o rebarba de yeso que haya quedado. Esto evitará que un fragmento de yeso se quiebre en el inyectado y quede dentro de la prótesis.
- Revisar que cada una de las perforaciones hechas en los dientes (Retenciones mecánicas) queden libres y limpias, ya que la poliamida debe poder ingresar por las mismas y permitir la sujeción necesaria.

ESCAPES DE AIRE (Uso Opcional)

Son canales que van a aliviar la compresión de inyección.
Pueden realizarse en cera, con conductos de 3 mm o pueden hacerse directamente con una fresa de 3 mm en el yeso de la contra mufla. Deben ubicarse del lado opuesto al que ingresa la inyección.

SEPARADOR PARA ACRÍLICO

- Dejar enfriar la mufla antes de pasar separador, para permitir que se libere la humedad del yeso.
- Pasar 2 o 3 manos, según el tipo de separador utilizado. Es importante dejar secar bien entre una aplicación y otra.
- No inundar de separador ningún sector de la mufla, para que no se formen grumos.
- Dejar secar bien antes de inyectar: la humedad puede afectar las propiedades de la poliamida.

PREPARACIÓN DE MUFLA PARA LA INYECCIÓN

- Colocar los tornillos del lado de la contra mufla (donde se encuentran los agujeros de escape de aire), y ajustarlos en forma cruzada.
- Controlar que no haya residuos de yeso o cera en el orificio de inyección.

INYECCIÓN

Parámetros de inyección CLASSIC SR	
Temperatura	**280ºC +/- 10ºC = 536ºF +/- 18ºF**
Tiempo de calentamiento (ciclo de inyección)	**15' min**
Tiempo de sostenimiento de inyección	**1' min**
Presión de aire	**6 kg/cm2 +/- 1 = 86 PSI +/- 14**

Nota: Parámetros de inyección indicados para la inyectora Deflex. Para otras inyectoras consulte al fabricante o distribuidor de su equipo

HIDRATACIÓN DE LA PROTESIS (S12)

IMPORTANTE!
Sumergir la prótesis sin cortar los conductos de inyección y sin modelo *15 minutos* en agua hirviendo.
Esto facilita una primera y necesaria hidratación de la poliamida, y "libera" las tensiones propias de la termo-inyección, favoreciendo la resistencia del material.

RETOCADO Y PULIDO

CORTE DE CONDUCTOS

Elemento:	**Disco de acero dentado**

RETOCADO GRUESO

Elemento:	**Fresón de Carburo Tungsteno (multifilo cruzado anillo rojo)**

Elemento opcional: Piedras convencionales.

ELIMINAR REBARBAS

Elemento:	**Cepillo de acero (de hilos finos y suaves)**
Aplicación	Baja velocidad

RETOCADO FINO

Opción A de Elemento	**Gomas abrasivas**

Opción B de Elemento	**Lija al agua Nº 240 y Nº 600**
Aplicación	Cortar en tiras de 15 cm de largo x 2 cm de ancho, colocar en un mandril porta-lijas, y enrollar. Aplicar a baja velocidad.

PULIDO

Elemento	**Elemento: Lija al agua Nº 1000 y Nº 1500**
Aplicación	Cortar en tiras de 15 cm de largo x 2 cm de ancho, colocar en un mandril porta-lijas, y enrollar. Aplicar a baja velocidad.

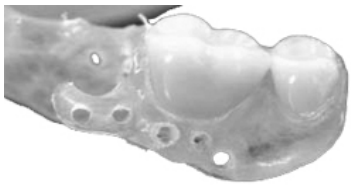
IMPORTANTE!
Las lijas Nº 1000 y Nº 1500 pueden utilizarse como método alternativo o complementario a la Piedra Pómez.
Se recomienda usar cepillo convergente de 2 y 4 hileras.

BRILLO

Elemento	**Pasta de Alto brillo**
Aplicación	Utilizar rueda de trapo o género. La prótesis debe estar limpia (sin restos de piedra pómez) y seca. Pulir con movimientos de barrido horizontales e intermitentes para no sobrecalentar el material.

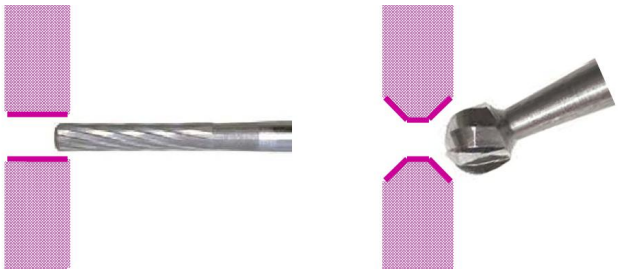
AGREGADOS, REBASADOS Y REMONTAS

IMPORTANTE!
En las reparaciones siempre hay que efectuar retenciones mecánicas mediante perforaciones **(S13)**.



AGREGADO POR RE-INYECCIÓN

Solicitar al odontólogo una impresión de arrastre con la prótesis colocada.
Rebajar levemente la superficie en la zona de la compostura, sin afinar demasiado el espesor.
Hacer retenciones mecánicas pasantes (perforaciones) de 1 mm a 2 mm de diámetro. Luego fresarlas superficialmente con una fresa de diámetro más grande, tanto del lado interno como del lado externo, para crear una retentividad en forma de remache.



Realizar las retenciones mecánicas en el diente.
Encerar el agregado.
Colocar en mufla, orientando el sector del encerado hacia el orificio de entrada, cubriendo con yeso toda la prótesis ya inyectada, y dejando libre solo la parte de cera y el diente del agregado.
Colocar el conducto de cera, completar la contra mufla, inyectar, retocar y pulir.

AGREGADO CON ACRÍLICO AUTOCURABLE

Solicitar al odontólogo una impresión de arrastre con la prótesis colocada.
Rebajar levemente la superficie en la zona de la compostura, sin afinar demasiado el espesor.
Hacer retenciones mecánicas pasantes (perforaciones) de 1 mm a 2 mm de diámetro.
Luego fresar superficialmente con una fresa de diámetro más grande, para crear una retentividad en forma de remache.
Aplicar en el sector del agregado Cianoacrilato, el cual actúa como bonding. Dejar secar 1 minuto.
Preparar acrílico para colocar en la compostura.
Humedecer el diente con líquido para que tenga una adhesión química.
Colocar el acrílico dándole la forma deseada, y presurizar.
Retocar y pulir en forma convencional.

IMPORTANTE!
Antes de usar un adhesivo a base de cianocrilato para la reparación de una prótesis dental, se deberá leer la información de uso suministrada por el fabricante del adhesivo para verificar que éste sea apto para el contacto permanente con la mucosa bucal (S14).

REBASADO CON ACRÍLICO

Rebajar la superficie interna y los bordes de la prótesis.

Hacer retenciones mecánicas superficiales, no pasantes.
Pintar toda la superficie que abarca el rebasado con Cianoacrilato, y dejar secar 1' minuto.
Aplicar el acrílico en estado plástico, y presurizar.
Retocar y pulir en forma convencional.

Sugerencia:
Hacer una guía para no alterar la oclusión ni el posicionamiento de la prótesis en boca.

CROMO COMBINADO CON DEFLEX (S15)

Al colocar en mufla tapar con yeso el cromo y todo lo que sea zona retentiva, y dejar libre solo la cera y los dientes de acrílico. Colocar un conducto para cada sector a inyectar con poliamida.
Retocar y pulir en forma convencional.

Sugerencias:

- Es recomendable hacer el armazón con todos los retenedores, ya que esto facilitará la sujeción y posicionamiento durante la prueba en boca por parte del Odontólogo.
- Los retenedores metálicos que se reemplazarán por poliamida deberán cortarse antes del enfilado.
- Es conveniente NO confeccionar las rejillas muy hacia vestibular para evitar que se trasluzca el metal. No es necesario extender la rejilla hacia vestibular tanto como haríamos si usáramos acrílico, ya que la alta resistencia de la poliamida ofrecerá una sujeción suficiente, sin riesgo de fracturas.
- En los casos en que la rejilla se trasluzca y comprometa la estética en el sector anterior se puede aplicar Opaquer.

EC REP

Representante autorizado en la comunidad europea
Cinterqual Soluçoes de Comercio Internacional Ltda.
Travessa da Anunciada, Nº10 2º Esq. F
Setúbal - Portugal
Tel./Fax +351 265 238 237
cinterqual.portugal@sapo.pt

NUXEN SRL

Fabricante
Sitio de Montevideo 2381
Lanús (C.P.:1824) - Buenos Aires - Argentina
Tel.: (+5411) 4812-9638
info@deflex.com.ar www.deflex.com.ar

CE

2195